

钕铁硼厂滚镀锌生产线招标项目招标公告

招标编号：4081-2664G125-B55-845

上海宝华国际招标有限公司安徽分公司（以下称招标机构）受中钢天源股份有限公司（以下称买方）委托，就其钕铁硼厂滚镀锌生产线招标项目所需的下列货物进行公开招标，邀请合格投标人进行网上电子投标。

标段编号：4081-2664G125-B55-845/01

标段名称：钕铁硼厂滚镀锌生产线招标项目

1.招标货物名称、数量、技术规格和资金来源：

招标货物名称：滚镀锌生产线

数量：1套

技术规格：

生产线要求：设备要求满足滚镀锌用自动线生产需求，生产线设备放置在表面处理车间磷化线的西侧，需一同安装旧自动滚镀锌和新增自动滚镀锌线共用的制作平台、行车龙门架及排气管道，此项目还包含搭建二层平台垫高层、旧自动滚镀锌线搬迁（新线西侧，靠窗户一侧）、2条线前、后处理移位及改造。设备、平台制做及相关材料均由投标人完成，具体要求详见招标文件技术部分。

资金来源：自筹资金

2.交货地点和交货时间：

交货地点：安徽省马鞍山市经济技术开发区红旗南路51号买方指定厂房内

交货时间：2026年11月30日前交付,2026年12月30日前安装完成（预估）

3.宝华智慧招标共享平台(<https://www.baohuabidding.com>)和中国招标投标公共服务平台(<http://bulletin.cebpubservice.com/>)可提供我公司的招标项目信息（邀请招标除外），有兴趣的投标人可以登录查看。登录后，投标人可在宝华智慧招标平台（5.0系统）上购买招标文件进行投标和开标活动。

4.购买招标文件时间：2026年07月24日20时00分起到2026年08月04日20时00分止。

5.招标平台使用费：500.00元人民币

招标文件均按标段进行计价出售，投标人成功购标后，自行下载招标文件。招标文件一经售出不得退还。

6.投标截止时间：2026年08月13日09时00分（北京时间）。投标人应于投标截止时间前在宝华智慧招标平台（5.0系统）成功递交所有电子投标文件。

7.开标方式：一步法

8.开标时间：同投标截止时间（北京时间）。

网上开标页面：宝华智慧招标平台（5.0系统）本项目开标大厅

9.对投标人的资格要求：

(1)未被国家企业信用信息公示系统(www.gsxt.gov.cn)列入严重违法失信企业名单;（查询时间不早于招标文件起售日）

(2)未被“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人名单;（查询时间不早于招标文件起售日）

(3)投标人须具有2025年1月1日（含，以合同签订时间为准）至今的电镀锌（含镀锌或镀镍或环氧等）生产线类设备业绩，具有相关业绩合同（必要时补充技术附件、业主证明、网络截图等）

(4)投标人须为法人或其他组织，投标人如为法人，法人注册资本不少于500万元人民币或等值外币（按投标截止日汇率折算），本项目不接受代理商投标

(5)投标人须承诺设备安装部分由具有相应资质能力的单位实施，实施单位具有有效的安全生产许可证，项目负责人具有有效的安全生产考核证书（B类）

10.本项目不接受联合体投标。

11.招标人相关信息：

招标人联系人：张华宁

招标人邮箱：765400772@qq.com

招标人电话：13855551810

12.宝华客服热线：4001800060（投标系统操作及CA证书办理问题咨询）。

欧贝平台热线：400-920-9595（注册、自荐问题咨询）

网上购标方法：具体操作方法详见宝华智慧招标平台（5.0系统）“操作指南”。

项目经理：尹明杰（有关商务、技术问题或招标文件异议可致电项目经理。）

电 话：0555-2875783

电子邮件：Fury@baowugroup.com

业务咨询：

招标机构地址：安徽省马鞍山市九华西路8号马钢生产指挥中心主楼

邮 编：243000

监督部门：中钢天源股份有限公司招标管理部门