

冷轧厂2026年3#、4#镀锌线年修招标公告

1. 招标条件

本招标项目冷轧厂2026年3#、4#镀锌线年修已批准建设，建设资金来自自筹资金，招标人为马鞍山钢铁有限公司。项目已具备招标条件，现对该项目施工进行公开招标。

2. 工程概况与招标范围

2.1 招标项目名称：冷轧厂2026年3#、4#镀锌线年修。

2.2 建设地点：安徽省马鞍山市马钢厂区。

2.3 建设规模：86万元（不含税）。

2.4 计划工期：13日历天。

2.5 招标范围：

本项目分为两个标段：

标段1：冷轧厂2026年9月3#镀锌线年修。本标段工期6天。包括：炉辊更换、辐射管更换、活套辊更换、张紧辊更换、活套钢丝绳更换、张紧辊减速机修理回装打表、电机送动力厂维保回装打表、光整机辅助辊（6件）更换等；出入口步进梁提升缸检查更换；出入口卷取机芯轴检查，扇形板检查；清洗段更换刷辊、支撑辊、挤干辊等；退火炉燃烧系统支管12层清理；内衬、辐射管支架等修复处理双支撑改进；炉体气密性处理；3个活套轨道调整和更换；螺栓更换和紧固、轨道检查、找正等；设备基础处理，腐蚀钢结构和土建基础防腐和加固；锌锅纠正辊刮刀本体及控制柜安装2套。

标段2：冷轧厂2026年4#镀锌线下半年年修。本标段工期13天。包括：炉辊更换、辐射管更换、活套辊更换、张紧辊更换、活套钢丝绳更换、张紧辊减速机修理、电机送动力厂维保、光整机辅助辊（6件）更换等；出入口步进梁提升缸检查更换；出入口卷取机芯轴检查，扇形板检查更换；焊机维护；清洗段更换刷辊、支撑辊、挤干辊等；退火炉燃烧系统支管12层清理；3个活套轨道调整和更换；螺栓更换和紧固、轨道检查更换、找正等；内衬、辐射管支架等修复处理；设备基础处理，腐蚀钢结构和土建基础防腐和加固。

具体详见附件工作量清单。

3. 合格投标人的资格要求

3.1 投标人资格要求：

[专业承包·建筑机电安装工程·三级](含)以上

并在人员、设备、资金等方面具有相应的施工能力。

3.2 项目负责人资格要求：

[注册二级建造师·机电工程](含)以上并且[安全生产考核合格证(B证)]

3.3 投标其他条件：

1、投标人具有有效的建筑施工企业安全生产许可证。

2、项目负责人为投标人本单位注册人员，建造师已注册且未担任在建项目的施工项目负责人（建造师注册情况及在建项目查询全国建筑市场监管公共服务平台（四库一平台）（<http://jzsc.mohurd.gov.cn/home>）开标当日数据；如项目实际已竣工完成，而四库一平台中未显示竣工的，投标时具有相应竣工验收证明资料，经评委会评审确认后视作已竣工）。

3、投标人未被国家企业信用信息公示系统(www.gsxt.gov.cn)列入严重违法失信企业名单（以开标当日数据为准）。

4、投标人未被“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人名单（以开标当日数据为准）。

5、投标人未被宝武集团、招标人或其上级控股、托管公司列入禁止交易名单。

3.4 本次招标不接受联合体投标。

注：如以上相关证书状态显示有异，而实际仍为有效，请在投标文件中提供佐证证书有效的材料。

4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请于2026年08月05日00时00分至2026年08月10日17时00分（北京时间，下同），登录宝华智慧招标平台（5.0系统）下载电子招标文件。

4.2 招标平台使用费:500.00元。

宝华客服热线：4001800060（投标系统操作及CA证书办理问题咨询）。

欧贝平台热线：400-920-9595（注册、自荐问题咨询）

网上购标方法：具体操作方法详见宝华智慧招标平台（5.0系统）“操作指南”。

5. 提交投标文件的截止时间与地点

5.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2026年08月11日09时00分，投标人应在截止时间前通过宝华智慧招标平台（5.0系统）递交电子投标文件。

5.2 逾期送达的投标文件，宝华智慧招标平台（5.0系统）将予以拒收。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告在宝华智慧招标平台（5.0系统）（<https://www.baohuabidding.com>）上发布。

7. 受理招标文件异议联系人及联系方式

异议联系人：张利

联系方式：0555-2875268

8. 招标人及招标代理机构联系方式

招标人：马鞍山钢铁有限公司

招标代理机构：上海宝华国际招标有限公司
安徽分公司

地址：安徽省马鞍山市雨山区九华西路8号

地址：安徽省马鞍山市九华西路8号
马钢生产指挥中心主楼

联系人: 谢相圣

电 话: 0555-2874623

联 系

人: 张利

电

话: 0555-2875268

监督部门: 马鞍山钢铁有限公司招标管理部门